






Базисная эмаль МЕТАЛЛИК

Назначение: для ремонтной окраски кузова автомобиля в качестве первого слоя в 2-х слойных системах покрытия (база+лак). Наносится на предварительно загрунтованные и зашпатлеванные поверхности с последующим перекрытием прозрачным акриловым лаком СТАНДАРТ (АК-1112) или VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".

**БОЛЕЕ
180
РАСЦВЕТОВ**

	Продукты Базисная эмаль "Металлик" Разбавитель для металликов; Допускается Разбавитель 1385. Лак СТАНДАРТ (АК-1112) /2К лаки: VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".		
	Подложки Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности; Пластмассы (АБС, полистирол, полиэфирные пластики).		
	Подготовка поверхности Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER (ВЛ - 02); Нанести выравнивающие грунтовки FILLER 6+1/ FILLER 3+1/ FILLER HS, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
	Условия нанесения Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75 %.		
	Разбавление Разбавитель для металликов, до 30% от массы эмали.		
	Вязкость при нанесении 15-17 с. при 20°С по В3-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Диаметр сопла Подача самотеком Сифонная подача	Рабочее давление 3,0 - 5,0 атм. 2,5 - 5,0 атм.
	Число слоев 2-3		
	Толщина покрытия 15-20 мкм /2 слоя		
	Сушка До перекрытия лаком СТАНДАРТ (АК-1112); 2К VIKA «2+1 MS»; 2К VIKA «2+1 HS».		Режим сушки 20°С 15 мин.
	Очистка оборудования Растворитель 646/647		

Фасовка: 0,9; 1 кг.

ТУ 6-21-49404743-186-2003